

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС CN.AG75.H02476

Срок действия с 04.03.2013 по 03.03.2014

№ 1231866

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.0001.11AG75. Общество с ограниченной ответственностью «ПродМашТест». 127015, Москва, Бумажный пр., 14, стр. 1, тел. (495) 7634799, факс (495) 7634799, E-mail prodmachtest@yandex.ru.

ПРОДУКЦИЯ Сварочные горелки, модели: MIG 15, MIG 24, MIG 25, MIG 36, MIG 40, MIG 240, MIG 350, MIG 400, MIG 500, TIG 9, TIG 17, TIG 18, TIG 20, TIG 24, TIG 25, TIG 26, LT50, LT70, LT81, LT100, LT101, LT141, LT150, LT151, P80, S25, S45, A81, A101, A141, A161. Серийный выпуск.

КОД ОК 005 (ОКП):

36 4533

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 1077-79

КОД ТН ВЭД России:

8515 90 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Shenzhen Chanrong Technology Co., Ltd. Адрес: 2F, Building No.6, Wanyan Industrial Park, QiaoTou Community, FuYong Sub-district, BaoAn District, ShenzhenCity, Guangdong Prov., China, Китай.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Shenzhen Chanrong Technology Co., Ltd. Адрес: 2F, Building No.6, Wanyan Industrial Park, QiaoTou Community, FuYong Sub-district, BaoAn District, ShenzhenCity, Guangdong Prov., China, Китай.

НА ОСНОВАНИИ протокол исследований № 74957-36 от 01.03.2013г., Испытательная лаборатория ООО «ПродМашТест», рег. № РОСС RU.0001.21AB79 от 28.10.2011, адрес: 127015, Москва, Бумажный пр., 14, стр. 1

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 3.



Руководитель органа

(Handwritten signature)
подпись

Мыльцев В. В.

инициалы, фамилия

Эксперт

(Handwritten signature)
подпись

Никулин Р.П.

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации